

Pressemitteilung

Beachvolleyballteam des Goethe-Gymnasiums qualifiziert sich fürs Bundesfinale „Jugend trainiert für Olympia“ in Berlin

Sparkasse überrascht Sportlerinnen und Sportler



Große Freude bei Rektorin Ariane Ball und den Bundesfinalisten:
Filibereichsleiter Johannes Maiß übergibt neue Sportjacken

Kandel, den 09.09.2016

„Berlin, Berlin, wir fahren nach Berlin“ mit diesem Slogan reisen über 200 junge Sportlerinnen und Sportler aus 25 rheinland-pfälzischen Schulen vom 18. bis 22. September in die Bundeshauptstadt. Sie haben sich als Landessieger in verschiedenen Sportarten für das Bundesfinale der Wettbewerbe „Jugend trainiert für Olympia“ bzw. „Jugend trainiert für Paralympics“ qualifiziert.

Seite 2

Pressemitteilung vom 09.09.2016

Vor der Abfahrt nach Berlin dürfen sich die erfolgreichen Sportlerinnen und Sportler über neue Sportjacken freuen. Der einheitliche Auftritt und der Aufdruck „Team Rheinland-Pfalz“ auf der Kleidung betonen das Miteinander der jungen Rheinland-Pfälzer mit und ohne Behinderung. Die Anschaffung der Sportjacken ermöglicht in Rheinland-Pfalz das Bildungsministerium mit Unterstützung der Sparkassen und der Unfallkasse.

Johannes Maiß, Filialbereichsleiter der Sparkasse Germersheim-Kandel, überraschte in diesen Tagen das ausgezeichnete Beachvolleyballteam des Goethe-Gymnasiums Germersheim und überreichte im Beisein von Rektorin Ariane Ball auch im Namen des Ministerium und der Unfallkasse einheitliche Sportjacken. „Für Berlin wünschen wir euch viel Erfolg und drücken euch ganz fest die Daumen. Die letzte Wettkampftappe zu erreichen – das ist ein tolle Leistung. Darauf könnt ihr mit Recht stolz sein“, hob Maiß hervor.

Jugend trainiert für Olympia

Mit etwa 800.000 Teilnehmerinnen und Teilnehmern ist „Jugend trainiert für Olympia“ der größte Schulsportwettbewerb der Welt. Mit dem 1969 ins Leben gerufenen Wettbewerb feierten viele Spitzensportler ihre ersten Erfolge, so beispielsweise Michael Groß, Franziska van Almsick oder Boris Becker. Die Veranstaltungen für junge Menschen mit und ohne Behinderung verfolgen mehrere Ziele: Förderung des leistungsorientierten Sports, Talentsuche und Zusammenarbeit von Schulen, Vereinen und Verbänden.

Für weitere Informationen oder Fragen:

Barbara Heid
Sparkasse Germersheim-Kandel
Gartenstraße 3, 76870 Kandel
Telefon 07275 961-203
barbara.heid@sparkasse-ger-kandel.de